



STAVCERT

Autorizovaná osoba 205

Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7

Rozhodnutí o autorizaci č. 3/2019 ze dne 2.11.2019

vydává

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY **č. 205/C6/2024/1078**

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
výrobce

STAVEXA, spol. s r.o.

Vodičkova 791/41, Nové Město, 110 00 Praha 1

IČ: 169 79 532

místo výroby

betonárna Rynholec, ul. Na Armádě, 270 62 Rynholec

posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst.1 písm. d) výše uvedeného nařízení a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami

ČSN EN 206+A2:2021-Beton-Specifikace, vlastnosti výroba a shoda
ČSN P 73 2404:2024 Beton-Specifikace, vlastnosti výroba a shoda–Doplňující informace

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 6 odst. 1 písmeno a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace vyráběných betonů a seznam dokladů o počátečních zkouškách typu výrobku jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, který je jeho nedílnou součástí.

Zpráva o výsledku počáteční prověrky systému řízení výroby betonárny č. B200/2024 ze dne 16.8.2024 obsahuje zjištění a popis výrobků a je nedílnou součástí tohoto certifikátu.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určené normě, na kterou je uveden odkaz, nebo se výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby, výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně 1x za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Tento certifikát č. 205/C6/2024/1078 se poprvé vystavuje k 16.8.2024 na základě úspěšně absolvované počáteční prověrky systému řízení výroby na betonárně.

V Praze dne 16.8.2024



Barbara Kolečkářová
Ing. Barbara Kolečkářová
vedoucí CO



STAVCERT

Autorizovaná osoba 205

Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7

Rozhodnutí o autorizaci č. 3/2019 ze dne 2.11.2019

PŘÍLOHA k certifikátu systému řízení výroby č. 205/C6/2024/1078

STAVEXA, spol. s r.o.

Vodičkova 791/41, Nové Město, 110 00 Praha 1

IČ: 169 79 532

místo výroby

betonárna Rynholec, ul. Na Armádě, 270 62 Rynholec

Specifikace vyráběných betonů:

Podle ČSN EN 206+A2:2021 tab. F1:

C 12/15 X0; C 16/20 X0; C 20/25 X0; XC1; C 25/30 X0; XC1-2; XF2;
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XF1-4; XA1-2

Podle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2024 Tabulky F.1.1

C 12/15 X0; C 16/20 X0, XC1-2; C 20/25 X0, XC1-3; C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3,
XA1-2


C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

Průkazní zkouška č. 2024/119 z 25.6.2024 Zkušební akreditované laboratoře L 1115 Ústavu
stavebního zkušebnictví s.r.o v Pardubicích pro betony dle ČSN EN 206+A2:2021,
ČSN P 73 2404:2024 a PN-01-2024.

*Tato příloha certifikátu č. 205/C6/2024/1078 se poprvé vystavuje k 16.8.2024 na základě úspěšně
absolvované počáteční prověrky systému řízení výroby na betonárně.*

V Praze dne 16.8.2024


Ing. Barbara Kolečkářová
vedoucí CO

